



ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
САНОАТ ХАВФСИЗЛИГИ ДАВЛАТ ҚЎМИТАСИ

ЛИЦЕНЗИЯ

№ 0316

Мазкур лицензия билан “DAESAN NDE INTERNATIONAL ENGINEERING”
масъулияти чекланган жамияти (лицензия эгасининг тўлиқ номи)

_____ га
ионлаштирувчи нурланиш манбалари муомалада бўладиган соҳалардаги
фаолияти

_____ билан
шугулланишга рухсат этади _____ ионлаштирувчи нурланиш манбаларидан
фойдаланиш ва уларни сақлаш (рухсат этилган фаолият тури)

Лицензия эгасининг жойлашган жойи (почта манзили): 100085, Тошкент шаҳар,
Сирғали тумани, 7-мавзе, 62-уй.

Лицензия эгасининг солиқ
тўловчи идентификация рақами: 305100425

Лицензия берилган сана: 2023 й. 7 февраль

Лицензия амал қилиш муддати: Чекловсиз

Реестр бўйича тартиб рақами: 0124

Ваколатли шахс _____ Б.В. Гулямов
(исми, шарифи, фамилияси)

М.Ў.



(имзоси)

Akkreditatsiya to'g'risidagi guvohnoma ilovasi (Umumiy 1 betning 1-beti)

AKKREDITATSIYADAN O'TKAZISH SOHASI

	<p>“DAESAN NDE INTERNATIONAL ENGINEERING” mas’uliyati cheklangan jamiyati</p> <p>DAVLAT REESTR RAQAMI: O’ZAK.PT.0009</p> <p>Akkreditatsiyadan o'tkazish sohasining 2022 yil 27 iyundagi 01 sonli tahriri.</p> <p>PUTUR YETKAZMASDAN TEKSHIRISH LABORATORIYASI</p> <p>Akkreditatsiya standarti: O’z DSt ISO/IEC 17025:2019</p>	
	<p>Yuridik manzil: 100085 Toshkent shahri, Sirg'ali tumani, 7-mavze, 62-uy, 20-xona</p> <p>Joylashuvi, akkreditatsiya obyekti indeksi: 100029, Toshkent shahri, Mirobod tumani, Chimkent ko'chasi, 17</p>	<p>Telefon: (+998 90) 915-32-79</p> <p>Elektron pochta: uzlitintg_daesan@mail.ru</p> <p>Veb-sayt: -</p>

№ t/r.	PYT usuli nomi, o'lchanadigan tavsiflar	PYT usulining me'yoriy hujjati belgilanishi	Sinov kodi
1.	2	3	4
1.	Ультразвуковой метод контроля; размеры и местоположение дефектов типа несплошности сварных швах и основном металле	ГОСТ 14782-86; ГОСТ 17410-78; ГОСТ EN1714-2006;	Y.05/SL32, Y.09/SL32, Y.013/SL32
2.	Ультразвуковая метод толщинометрия; размер толщины стенок сосудов и трубопроводов и основного метала	ГОСТ ИСО 16809-2015; ГОСТ 22727-88.	
3.	Радиографический метод контроля, размеры и место положение дефектов типа несплошности сварных швах и основном металле	ГОСТ 7512-82.	
4.	Магнитопорошковый метод контроля, размеры и место положения поверхностных и подповерхностных несплошностей в сварных швах и основном металле	ГОСТ EN 1290-2006; ГОСТ 21105-87.	
5.	Цветная (капиллярная дефектоскопия); размеры и место положения поверхностных и подповерхностных несплошностей в сварных швах и основном металле	ГОСТ 18442-80.	
6.	Визуально измерительный контроль; Выявление поверхностях дефектов: несплошностей, отклонений размеров и формы сварного соединения от заданных параметров.	O'z DSt 1138:2017.	

Akkreditatsiyadan o'tkazish sohasining yakuni

AKKREDITATSIYA TO'G'RISIDA GUVOHNOMA

Ushbu hujjat

“DAESAN NDE INTERNATIONAL ENGINEERING” mas'uliyati cheklangan jamiyatining putur yetkazmasdan tekshirish laboratoriyasi

(Yuridik manzili: 100085 Toshkent shahri, Sirg'ali tumani, 7-mavze, 62.

Joylashgan manzili: 100029, Toshkent shahri, Mirobod tumani, Chimkent ko'chasi, 17.)

ilovada keltirilgan akkreditatsiya sohasiga asosan tekshiruvlarni amalga oshirish uchun
“O'zbekiston akkreditatsiya markazi” DUK tomonidan O'z DSt ISO/IEC 17025:2019 standart
talablariga muvofiq baholanganligini va akkreditatsiya qilinganligini tasdiqlaydi

*Akkreditatsiya sohasi ushbu akkreditatsiya to'g'risida guvohnomaning
ajralmas qismi hisoblanadi*



Davlat reestrda ro'yxat raqami O'ZAKK.PT.0009
Akkreditatsiyadan o'tgan sana: 27.06.2022 yil
Guvohnoma rasmiylashtirilgan sana: 27.06.2022 yil
Amal qilish muddati: 26.06.2027 yil




A. Zakirov

